

HA Soil AF

Resina poliuretanică rigidă pentru iniezioni, specifică pentru a crește capacitatea portantă de terenuri solte

Descrizione

HA Soil AF è una resina per iniezione di poliuretano rigido di nuova generazione, ad alte prestazioni, monocomponente a bassa viscosità, priva di fluidificanti a base di ftalati, idrofoba e idroattiva, usata per aumentare la capacità portantă de terrenuri solte.

Nella sua forma non polimerizzata, HA Soil AF è un liquido marrone scuro, non infiammabile.

Quando HA Soil AF viene a contatto con l'acqua, resina si espande rapidamente e (a seconda della temperatura e della quantità di accelerante HA Soil Cat AF utilizzato) polimerizza formando una struttura poliuretanică rigidă.

Campi d'applicazione

- Elevata capacità di stabilizzazione del terreno.
- Elevata capacità di ancoraggio in condizioni di bagnato o asciutto.
- Pre-iniezioni per l'impermeabilizzazione e il consolidamento di fronte scavi TBM, Drill-and-Blast e NATM.
- Combi-grouting in combinazione con cemento o cementi micro-fini o sistema CombiBlok.
- Ancoraggio di tiranti a vite, in condizioni di bagnato e asciutto.
- Iniezioni a schermo e contenimento chimico.
- Stabilizzazione di terrenuri intorno a reti fognarie.
- Riempimento di grandi vuoti nelle fessure delle rocce, faglie schiacciate, strati di ghiaia in condizioni bagnate o asciutte con tecniche particolari (si prega di contattare l'Ufficio Tecnico Grace).

Vantaggi applicativi

- Trasporto non ADR.
- Resina di nuova generazione con prestazioni migliorate.
- Migliorata struttura cellulare del composto catalizzato, con conseguente miglioramento delle proprietà meccaniche e durabilità.
- Resine prive di ftalati, secondo regolamento REACH.
- Prestazioni a temperature inferiori a 5 °C migliorate: nessuna cristallizzazione del HA Soil Cat AF.
- Può essere iniettato in sabbia limosa con un coefficiente di 10-6 m/s (o se il 15% dei granuli ha dimensione 0,074 millimetri).
- Non infiammabile, privo di solventi.
- Facile da usare: prodotto monocomponente.
- Tempi di reazione controllabili; possono essere ridotti utilizzando un accelerante.
- Il prodotto catalizzato è resistente alla maggior parte dei solventi organici, acidi diluiti, alcali e microrganismi. (*)

Aspetto

HA Soil AF: liquido marrone scuro. HA Soil Cat AF: liquido rosso.

Consumo

Deve essere stimato dal progettista o dall'operatore e dipende dalla porosità del suolo e dal volume di terreno da rinforzare.

Confezione

HA Soil AF

Tanica da 25 kg e fusti da 200 kg di metallo.

1 Pallet

24 taniche da 25 kg.

4 fusti da 200 kg

HA Soil Cat AF

Bottiglia di plastica 0,5 o tanica di metallo da 20 kg.

1 scatola = 8 bottiglie da 0,5 l

1 scatola = 8 bottiglie da 0,5 l

1 Pallet

84 scatole con bottiglie 0,5 l

24 taniche di metallo da 20 kg

Stoccaggio

HA Soil AF è sensibile all'umidità e deve essere conservato nei contenitori originali in un luogo asciutto. La temperatura di stoccaggio deve essere compresa tra 5 °C e 30 °C.

Una volta aperta la confezione, la vita utile del materiale è notevolmente ridotta e deve essere utilizzato il più presto possibile.

Vita utile: 2 anni.

Salute e sicurezza

HA Soil AF è classificato come nocivo. HA Soil Cat AF è classificato come irritante. In caso di versamenti e incidenti, consultare la Scheda di Sicurezza dei prodotti o in caso di dubbio contattare l'Ufficio Tecnico Grace.

Indossare sempre indumenti protettivi, guanti e occhiali di protezione per maneggiare prodotti chimici.

Per informazioni complete, consultare le relative schede di sicurezza.

(*) Per la resistenza agli agenti chimici, si prega di fare riferimento al Servizio Tecnico Grace.

Messa in opera

HA Soil AF è usato per stabilizzare terreni sciolti o per aumentare la capacità di carico di questi terreni.

1. Terreno di indagine

- Per determinare l'idoneità del terreno da consolidare, il terreno deve essere in conformità alle linee guida e alle normative locali.
Uno studio completo della situazione e delle caratteristiche del terreno deve essere effettuato prima di iniziare le iniezioni.

2. Considerazioni di carattere generale

- Si raccomanda di iniettare alla pressione più bassa possibile. La pressione richiesta è influenzata dalla pressione di carico sul suolo, permeabilità, velocità di iniezione, caratteristiche della resina, ecc
- La portata richiesta per una iniezione di successo deve essere determinata mediante iniezione di prova sul sito prima del lavoro effettivo.
- La spaziatura e la profondità dei punti di iniezione saranno determinate dopo lo studio del suolo e dei requisiti delle applicazioni.

3. Verifiche preliminari

Prima di installare i tubi di iniezione nel terreno, verificare quanto segue:

- Verificare la presenza di sottoservizi comunali quali l'approvvigionamento idrico o elettrico, fogne, sacche d'acqua sotterranee, etc.
- Verificare la presenza e il comportamento delle acque sotterranee.
- Esaminare le caratteristiche del terreno e la composizione geologica del sito.
- Verificare la permeabilità del terreno per acqua e resina.

4. Resina preparazione

- Agitare HA Soil Cat AF bene prima dell'uso.
- Mescolare la resina con la predeterminata quantità di HA Soil Cat AF accelerante utilizzando un miscelatore a bassa velocità (400 a 600 rpm). Proteggere dall'acqua il recipiente con la resina premiscelata, poiché si innescherebbe una reazione nel serbatoio e nelle attrezzature di pompaggio.

5. Iniezione

La procedura di iniezione può essere suddivisa in 4 fasi:

1. Installazione del tubo di iniezione (manicotto porta tubo/filtro del tubo) fino alla profondità programmata.
2. Avviare l'iniezione con il materiale miscelato.
3. Ritiro controllato del tubo di iniezione a profondità predeterminate e intervalli di tempo.
4. Continuare l'iniezione seguendo i passaggi da 1 a 3 per garantire la sovrapposizione con le aree precedentemente iniettate.

6. Pulizia

Quando l'iniezione è terminata, pulire tutti gli strumenti e le attrezzature che sono state a contatto con la resina con Washing Agent Eco.

Questo dovrebbe essere fatto entro 30 minuti. Non utilizzare solventi o altri prodotti per la pulizia in quanto danno risultati meno positivi e possono creare situazioni di pericolo.

I prodotti devono essere smaltiti secondo la normativa locale. Per ulteriori informazioni relative alle iniezioni con HA Soil AF, contattare l'Ufficio Tecnico Grace.

Dati caratteristici e prestazioni

PROPRIETÀ	VALORI	METODO DI PROVA
HA Soil AF		
Contenuto solido	100 %	EN ISO 3251
Viscosità a 25 °C (mPas)	ca. 50	EN ISO 3219
Densità (kg/dm ³)	ca. 1,115	EN ISO 2811
Punto di infiammabilità (°C)	>140	EN ISO 2719
Catalizzata		
Densità (kg/dm ³)	ca. 1000	EN ISO 1183
Resistenza alla compressione (MPa)*	ca. 12,5	EN 12190
Resistenza alla flessione (MPa)*	ca. 2	EN 12190
HA Soil Cat AF		
Viscosità a 25 °C (mPas)	ca. 15	EN ISO 3219
Densità (kg /dm ³)	ca. 0,944	EN ISO 2811
Punto di infiammabilità (°C)	105	EN ISO 2719

Reattività

TEMPERATURA	% DI HA SOIL CAT AF	INIZIO REAZIONE	FINE REAZIONE	ESPANSIONE
5 °C	0,5	ca. 4'00"	ca. 14'30"	ca. 1V
	1,0	ca. 2'10'	ca. 6'30"	ca. 2V
	1,5	ca. 1'50"	ca. 5'00"	ca. 3V
	2,0	ca. 1'20"	ca. 4'10"	ca. 3V
	2,5	ca. 1'00"	ca. 2'45"	ca. 3V
10 °C	0,5	ca. 3'50"	ca. 12'05"	ca. 1V
	1,0	ca. 2'00"	ca. 5'30"	ca. 2V
	1,5	ca. 1'40"	ca. 4'30"	ca. 3V
	2,0	ca. 1'10"	ca. 3'40"	ca. 3V
	2,5	ca. 55"	ca. 2'40"	ca. 3V
15 °C	0,5	ca. 3'40"	ca. 11'30"	ca. 1V
	1,0	ca. 1'50"	ca. 5'00"	ca. 2V
	1,5	ca. 1'30"	ca. 4'00"	ca. 3V
	2,0	ca. 1'05"	ca. 3'10"	ca. 3V
	2,5	ca. 50"	ca. 2'30"	ca. 3V
20 °C	0,5	ca. 3'30"	ca. 10'50"	ca. 1V
	1,0	ca. 1'40"	ca. 4'50"	ca. 2V
	1,5	ca. 1'20"	ca. 3'50"	ca. 3V
	2,0	ca. 1'00"	ca. 2'50"	ca. 3V
	2,5	ca. 45"	ca. 2'20"	ca. 3V
25 °C	0,5	ca. 2'30"	ca. 8'45"	ca. 3V
	1,0	ca. 1'20"	ca. 4'30"	ca. 3V
	1,5	ca. 1'00"	ca. 3'25"	ca. 3V
	2,0	ca. 45"	ca. 2'30"	ca. 3V
	2,5	ca. 37"	ca. 2'05"	ca. 3V
30 °C	0,5	ca. 2'20"	ca. 8'00"	ca. 3V
	1,0	ca. 1'15"	ca. 4'20"	ca. 3V
	1,5	ca. 55"	ca. 3'05"	ca. 3V
	2,0	ca. 42"	ca. 2'20"	ca. 3V
	2,5	ca. 34"	ca. 2'00"	ca. 3V
35 °C	0,5	ca. 2'15"	ca. 7'35"	ca. 3V
	1,0	ca. 1'10"	ca. 3'50"	ca. 3V
	1,5	ca. 50"	ca. 3'05"	ca. 3V
	2,0	ca. 38"	ca. 2'10"	ca. 3V
	2,5	ca. 30"	ca. 1'55"	ca. 3V

gcpat.it | Servizio clienti in Italia: +39 02 93537291

Questo documento è aggiornato solo a partire dall'ultima data di aggiornamento sotto riportata ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante fare sempre riferimento alle informazioni attualmente disponibili all'URL sottostante per fornire le informazioni più aggiornate sul prodotto al momento dell'uso. Ulteriori pubblicazioni come manuali per i contraenti, bollettini tecnici, disegni di dettaglio e raccomandazioni sui dettagli e altri documenti pertinenti sono disponibili su www.gcpat.it. Le informazioni trovate su altri siti Web non devono essere invocate, in quanto potrebbero non essere aggiornate o applicabili alle condizioni della tua posizione e non accettiamo alcuna responsabilità per il loro contenuto. In caso di conflitti o se occorrono ulteriori informazioni, contattare il servizio clienti GCP.

Last Updated: 2018-08-27

gcpat.it/solutions/products/de-neef-waterproofing-injection-solutions/ha-soil-af

Rockstab WX

Resina poliuretanica bicomponente con reazione ultra rapida con elevata resistenza alla compressione.

Descrizione

Rockstab WX è una resina bicomponente priva di ftalati che polimerizza rapidamente con alta resistenza alla compressione. Quando è iniettata in condizioni di asciutto con apposita pistola per bi componenti e con static mixer, Rockstab WX catalizza rapidamente in una struttura dura e resistente con elevata resistenza a compressione.

Quando Rockstab WX è iniettato in contatto con l'acqua, la resina espande e polimerizza rapidamente in una schiuma poliuretanica a cellule chiuse spessa e rigida, generalmente resistente anche in ambienti corrosivi.

Rockstab WX viene fornito in un kit a 2 componenti:

- Componente A: miscela di polioli.
- Componente B: isocianato.

Il rapporto di miscelazione è 1:1 volumetrico.

Campi d'applicazione

- Impermeabilizzazione di fessure e giunti per i quali siano richieste alte resistenze a compressione.
- Sigillatura di giunti di elementi prefabbricati e colonne di calcestruzzo in condizioni di bagnato o asciutto.
- Consolidamento di strati in condizioni di asciutto e bagnato.
- Riparazione di miniere, tunnel e tubazioni asciutte o umide.
- Riempimento di fessure in calcestruzzo e muratura in condizioni di asciutto e bagnato.

Vantaggi applicativi

- Trasporto non ADR.
- Resina priva di ftalati, in accordo al REACH.
- Esente da TDI e solventi.
- Reazione rapida in ambiente asciutto e bagnato.
- Facile rapporto di miscelazione 1:1.
- Elevate proprietà meccaniche.
- 100% contenuto solido.
- Non è solubile in acqua.
- Buona resistenza chimica.

Aspetto

Componente A: liquido trasparente incolore.

Componente B: liquido marrone scuro.

Consumo

Il consumo va determinato dal progettista o dall'operatore e dipende dalla dimensione della fessura e dai vuoti che devono essere iniettati nonché dal fattore di espansione della resina scelta.

Confezione

Kit da 50 o 400 litri

Componente A

- tanica da 25 litri in plastica (ca. 25 kg).
- fusto da 200 litri in acciaio (ca. 200 kg).

Componente B

- canestro da 25 litri in acciaio (ca. 30,75 kg).
- fusto da 200 litri in acciaio (ca. 246 kg).

1 Pallet

12 kit A+B da 50 litri o 2 kit A+B da 400 litri

Messa in opera

1. Attrezzature per l'applicazione

- Rockstab WX si inietta utilizzando la pompa di iniezione IP 2C-PUR attrezzata con una pistola per la miscelazione con flusso di Washing Agent Eco separato.
- Durante la fase di iniezione, a causa dell'alta velocità di reazione, ad ogni singola iniezione la testa di miscelazione va lavata con Washing Agent Eco.
- Rockstab WX viene iniettato utilizzando packer ad espansione o ad alto flusso con collegamento a vite per utilizzare un miscelatore statico.
- Il miscelatore statico dovrebbe avere almeno 24 elementi di miscelazione.

2. Iniezione

- I miscelatori per Rockstab vanno puliti con Washing Agent Eco. Assicurarsi che sia sempre presente la quantità necessaria di Washing Agent Eco per garantire il lavaggio del miscelatore tra un'iniezione e l'altra durante la messa in opera.
- Inserire il tubo di aspirazione contrassegnato in giallo per la pompa di lavaggio in un secchiello di Washing Agent Eco. Verificare che il sistema di lavaggio funzioni correttamente, sciacquare il miscelatore finché il Washing Agent Eco espulso non risulti pulito.
- Inserire i tubi di aspirazione ciascuno nel fusto col proprio componente, assicurandosi che i recipienti con i componenti A e B siano tenuti ben separati.
- I tubi di aspirazione sono così contrassegnati: colore blu per il componente A; colore rosso per il componente B.
- Riempire la pompa con entrambi i componenti e far scorrere nei fusti di scarto finché il liquido espulso dai tubi non esce pulito.
- Verificare la correttezza del rapporto di miscela 1:1 pompando ciascun componente in recipienti separati per misurarne il volume.
- Agganciare il miscelatore ai tubi.
- Connettere l'iniettore.
- Aprire le valvole di entrambi i componenti e avviare l'iniezione.
- Iniettare finché il flusso d'acqua si ferma o finché la quantità predeterminata di resina sia stata iniettata.
- Chiudere le valvole del prodotto e disconnettere l'iniettore.
- Aprire le valvole di flusso per avviare il ciclo di risciacquo. Se la pompa di risciacquo non dovesse partire, chiudere le valvole di risciacquo e cambiare il miscelatore statico. Sciacquare in un fusto di scarto dedicato.
- Connettere l'iniettore successivo e ripetere la procedura di iniezione.

3. Packers

- La dimensione e la lunghezza degli iniettori da utilizzare sono determinati dall'applicazione.

Accessori

Da ordinare separatamente

- IP 2C-PUR: pompa pneumatica per iniezione di bicomponenti.
- Washing Agent Eco.
- Iniettori e connettori.

(Si raccomanda di consultare le relative schede tecniche).

Stoccaggio

Rockstab è sensibile all'umidità e va conservata all'asciutto negli imballaggi originali.

La temperatura di conservazione è compresa tra 5 °C e 30 °C. Una volta che la confezione è stata aperta, la durata del materiale si riduce e il prodotto va utilizzato quanto prima.

Scadenza: 2 anni, negli imballi originali.

Salute e sicurezza

Il Componente A è classificato non pericoloso.

Il Componente B è classificato nocivo.

Indossare sempre indumenti, guanti e occhiali protettivi.

Per ulteriori informazioni, consultare la Scheda di Sicurezza.

Dati caratteristici e prestazioni

PROPRIETÀ	WX	WXSG	METODO DI PROVA
Componente A			
Viscosità a 25 °C	ca. 350	ca. 350	EN ISO 3219
Densità	ca. 1,000 kg/dm ³	ca. 1,000 kg/dm ³	EN ISO 2811
Componente B			
Viscosità a 25 °C	ca. 200	ca. 200	EN ISO 3219
Densità	ca. 1,230 kg/dm ³	ca. 1,230 kg/dm ³	EN ISO 2811
Reattività			
Miscela A/B = 1/1 sul volume a 20 °C in condizioni di asciutto			
Inizio reazione	ca. 20"	ca. 25"	
Fine reazione	ca. 30"	ca. 50"	
Espansione	1V	1V	
Miscela A/B = 1/1 sul volume a 20 °C, 100 ml di miscela in 100 ml d'acqua			
Inizio reazione	ca. 35"	ca. 40"	
Fine reazione	ca. 1'00"	ca. 1'30"	
Espansione	3-5V	10V	
Prodotto Catalizzato			
Resistenza a compressione	> 50 MPa	> 50 MPa	EN 12190
Resistenza a trazione	> 50 MPa	> 50 MPa	ISO 527
Allungamento	25%	25%	ISO 527

gcpat.it | Servizio clienti in Italia: +39 02 93537291

Questo documento è aggiornato solo a partire dall'ultima data di aggiornamento sotto riportata ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante fare sempre riferimento alle informazioni attualmente disponibili all'URL sottostante per fornire le informazioni più aggiornate sul prodotto al momento dell'uso. Ulteriori pubblicazioni come manuali per i contraenti, bollettini tecnici, disegni di dettaglio e raccomandazioni sui dettagli e altri documenti pertinenti sono disponibili su www.gcpat.it. Le informazioni trovate su altri siti Web non devono essere invocate, in quanto potrebbero non essere aggiornate o applicabili alle condizioni della tua posizione e non accettiamo alcuna responsabilità per il loro contenuto. In caso di conflitti o se occorrono ulteriori informazioni, contattare il servizio clienti GCP.

Last Updated: 2018-08-27

gcpat.it/solutions/products/de-neef-waterproofing-injection-solutions/rockstab-wx

Rockstab

Resine per iniezione prive di ftalati, poliuretatiche bi-componenti, a reazione rapida ed elevata resistenza alla compressione

Descrizione

Le resine Rockstab per iniezione sono bi-componenti, prive di ftalati e, una volta catalizzate, offrono un'elevata resistenza alla compressione.

Dopo la miscelazione dei due componenti in rapporto 1:1 con lo speciale iniettore, la resina catalizzerà, a seconda del tipo utilizzato, formando una struttura dura, una struttura molto dura o una struttura plastica ad alta resistenza.

Tempi di reazione più rapidi possono essere ottenuti utilizzando un accelerante (opzionale).

Campi d'applicazione

- Consolidamento in roccia
- Iniezioni di ancoraggi
- Fissaggio strutturale in roccia
- Riempimento di cavità, fessure o crepacci

Vantaggi applicativi

- Resina priva di ftalati, in accordo al REACH
- Esente da solventi
- Trasporto non ADR
- Possibilità di scegliere diversi rapporti di espansione e resistenze a compressione
- Semplice da utilizzare: rapporto di miscelazione di 1:1 (e tolleranza del 5%)
- I tempi di reazione e di presa sono facilmente controllabili con l'ausilio di acceleranti (opzionali).

Aspetto

Componente A (miscela di polioli): liquido giallo paglierino trasparente

Componente B (isocianato): liquido marrone scuro Accelerante (opzionale): liquido rosa, trasparente

Consumo

Il consumo va determinato dal progettista o dall'operatore e dipende dalla dimensione della fessura e dai vuoti che devono essere iniettati nonché dal fattore di espansione della resina scelta.

Confezione

Resina (Componente A)

Tanica da 25 litri (25 kg ca.) o fusto di metallo da 200 litri (200 kg ca.)

Accelerante (Componente B)

Latta da 25 litri (30,50 kg ca.) o fusto di metallo da 200 litri (245 kg ca.)

1 Pallet

12 kit A+B da 50 litri o 2 kit A+B da 400 litri

Accessori

Da ordinare separatamente

- IP 2C-PUR: pompa pneumatica per iniezione di bi-componenti.
- Washing Agent Eco.
- Iniettori e connettori.

(Si raccomanda di consultare le relative schede tecniche).

Messa in opera

Attrezzatura

- Si suggerisce di utilizzare per l'iniezione di resine Rockstab pompe del tipo IP 2C-PUR equipaggiate con miscelatore; per la pulizia utilizzare Washing Agent Eco.
- Poiché il prodotto reagisce molto velocemente, si consiglia di pulire ad ogni singola iniezione il miscelatore con Washing Agent Eco.
- Utilizzare packer ad espansione o ad alto flusso con collegamento a vite per utilizzare un miscelatore statico.
- Il miscelatore statico dovrebbe avere almeno 24 elementi di miscelazione.

1. Iniezione

- I miscelatori per Rockstab vanno sciacquati con Washing Agent Eco. Assicurarsi che sia sempre presente la quantità necessaria di Washing Agent Eco per garantire il lavaggio del miscelatore tra un'iniezione e l'altra durante la messa in opera.
- Inserire il tubo di aspirazione contrassegnato in giallo per la pompa di lavaggio in un secchiello di Washing Agent Eco. Verificare che il sistema di lavaggio funzioni correttamente, sciacquare il miscelatore finché il Agent Eco espulso non risulti pulito.
- Inserire i tubi di aspirazione ciascuno nel fusto col proprio componente, assicurandosi che i recipienti con i componenti A e B siano tenuti ben separati.
- I tubi di aspirazione sono così contrassegnati: colore blu per il componente A; colore rosso per il componente B.

- Riempire la pompa con entrambi i componenti e far scorrere indietro nei fusti di scarto finché il liquido espulso dai tubi non esce pulito.
- Verificare la correttezza del rapporto di miscela 1:1 pompando ciascun componente in recipienti separati per misurarne il volume.
- Agganciare il miscelatore ai tubi.
- Connettere l'iniettore.
- Aprire le valvole di entrambi i componenti e avviare l'iniezione.
- Iniettare finché il flusso d'acqua si ferma o finché la quantità predeterminata di resina sia stata iniettata.
- Chiudere le valvole del prodotto e disconnettere l'iniettore.
- Aprire le valvole di flusso per avviare il ciclo di risciacquo. Se la pompa di risciacquo non dovesse partire, chiudere le valvole di risciacquo e cambiare il miscelatore statico. Sciacquare in un fusto di scarto dedicato.
- Connettere l'iniettore successivo e ripetere la procedura di iniezione.

2. Iniettori

- Utilizzare iniettori meccanici o ad espansione. La dimensione e la lunghezza degli iniettori da utilizzare sono determinati dall'applicazione.

Stoccaggio

Rockstab è sensibile all'umidità e va conservata all'asciutto negli imballaggi originali.

La temperatura di conservazione è compresa tra 5 °C e 30 °C.

Una volta che la confezione è stata aperta, la durata del materiale si riduce e il prodotto va utilizzato quanto prima. La durata nella confezione sigillata è di 1 anno per la resina (Componente A) e 2 anni per l'accelerante (Componente B).

Sicurezza

Il Componente A è classificato non pericoloso.

Il Componente B è classificato nocivo.

Indossare sempre indumenti, guanti e occhiali protettivi e lavare abbondantemente con acqua pulita eventuali versamenti.

Per ulteriori informazioni, consultare la Scheda di Sicurezza.

Dati caratteristici e prestazioni

PRODOTTO	ROCKSTAB 1.2	ROCKSTAB 1.3	ROCKSTAB 1.4	NORMATIVA
Viscosità (a 25 °C)				
• Componente A	Ca. 80 mPas	Ca. 330 mPas	Ca. 350 mPas	
• Componente B	Ca. 200 mPas	Ca. 200 mPas	Ca. 200 mPas	EN ISO 3219
Densità				
• Componente A	Ca. 1,000 kg/dm ³	Ca. 1,000 kg/dm ³	Ca. 1,000 kg/dm ³	
• Componente B	Ca. 1,230 kg/dm ³	Ca. 1,230 kg/dm ³	Ca. 1,230 kg/dm ³	EN ISO 2811
Rapporto di miscela				
• Componente A	1	1	1	
• Componente B	1	1	1	
Catalizzazione (risultato)				
• Espansione	15 - 20 V	3 V	1 V	
• Aspetto	Schiuma rigida	Schiuma molto rigida	Plastica molto dura	
Tempi di reazione (a 25 °C)				
• Inizio	Ca. 1'	Ca. 1'	Ca. 1'	
• Gelificazione	Ca. 3'	Ca. 5'	Ca. 5'	
• Catalizzazione	Ca. 60'	Ca. 60'	Ca. 60'Ca. 60'	
Prodotto Catalizzato				
Resistenza a compressione ¹	Ca. 15 N/mm ²	Ca. 30 N/mm ²	Ca. 60 N/mm ²	EN 12190

Nota:

1. Resistenza a compressione misurata dopo completa maturazione (> 1 ora) di campioni in condizioni di laboratorio (25 ° C.)

gcpat.it | Servizio clienti in Italia: +39 02 93537291

Questo documento è aggiornato solo a partire dall'ultima data di aggiornamento sotto riportata ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante fare sempre riferimento alle informazioni attualmente disponibili all'URL sottostante per fornire le informazioni più aggiornate sul prodotto al momento dell'uso. Ulteriori pubblicazioni come manuali per i contraenti, bollettini tecnici, disegni di dettaglio e raccomandazioni sui dettagli e altri documenti pertinenti sono disponibili su www.gcpat.it. Le informazioni trovate su altri siti Web non devono essere invocate, in quanto potrebbero non essere aggiornate o applicabili alle condizioni della tua posizione e non accettiamo alcuna responsabilità per il loro contenuto. In caso di conflitti o se occorrono ulteriori informazioni, contattare il servizio clienti GCP.

Last Updated: 2018-08-27

gcpat.it/solutions/products/de-neef-waterproofing-injection-solutions/rockstab