

VOCE DI CAPITOLATO - GROUT CABLE

Iniezioni di consolidamento su supporti in calcestruzzo lesionato mediante colaggio manuale o con l'ausilio di pompe da iniezione di boiaccia iperfluida ad elevatissima stabilità dimensionale, elevata aderenza al supporto e priva di bleeding tipo GROUT CABLE di Azichem Srl a base di filler superpuzzolanici, cementi ad elevata resistenza ed esente da aggregati. Il supporto, prima dell'applicazione del prodotto, dovrà essere opportunamente preparato al fine di risultare: pulito, saturo d'acqua a superficie asciutta, privo di imbrattamenti, esente da polvere ed altre sostanze potenzialmente distaccanti (grassi, oli, vecchie pitture, patine biologiche) etc. Immettere nel mescolatore circa i 2/3 dell'acqua d'impasto, aggiungere gradualmente GROUT CABLE e l'acqua restante sino ad eliminare i grumi e ad ottenere un impasto fluido e omogeneo. Consumo: 1550 kg/m³

Caratteristiche tecniche della boiaccia iperfluida senza aggregati GROUT CABLE di Azichem Srl:

Assenza di bleeding secondo UNI 8998

Impermeabilità Darcy: 10^{-10} cm/s

pH: > 12

Rapporto acqua/leganti: 0,3

Resistenza a compressione (UNI EN 1015-11): > 50 N/mm²

Resistenza a flessione (UNI EN 1015-11): > 7 N/mm²

Nota: Le elevate prestazioni anticorrosive rendono il classico trattamento di passivazione dei ferri d'armatura, propedeutico al getto della malta colabile, NON NECESSARIO, sempre che, fra le operazioni di pulizia a metallo bianco ed i getti della malta colabile, non trascorra troppo tempo, con il rischio di un nuovo innesco dei processi ossidativi. Quindi, solo nel caso si prevedano lunghi tempi d'esposizione fra le operazioni di pulitura del ferro ed i getti della malta colabile, è consigliabile un trattamento con boiaccia passivante (REPAR MONOSTEEL o REPAR STEEL), steso a pennello e localizzato solo sugli acciai d'armatura.