

## VOCE DI CAPITOLATO - GROUT 2

Reintegri strutturali ed aumenti di sezione per piccoli e medi spessori di elementi in calcestruzzo armato, da effettuarsi mediante colaggio manuale o con l'ausilio di idonea pompa di betoncino cementizio reoplastico a presa normale tipo GROUT 2 di Azichem Srl, a base di cementi ad elevata resistenza, agenti antiritiro, filler superpozzolanici ed aggregati selezionati. GROUT 2 assicura considerevoli incrementi di resistenze meccaniche alle lunghe stagionature grazie alla qualità dei filler superpozzolanici presenti nel formulato. Immettere nel mescolatore i 2/3 dell'acqua totale d'impasto, quindi aggiungere gradualmente il prodotto e l'acqua restante, mescolando sino ad ottenere un impasto omogeneo della consistenza desiderata e privo di grumi. Per elevate sezioni di getto (> 5 cm) è opportuno aggiungere il prodotto con GHIAIETTO 6.10 secondo le proporzioni riportate in scheda tecnica. Consumo: 1900 kg/m<sup>3</sup>

Caratteristiche tecniche del betoncino a consistenza fluido GROUT 2 di Azichem Srl:

Assorbimento capillare (UNI EN 13057): 0,45 kg•h<sup>0,5</sup>/m<sup>2</sup>

Contenuto di cloruri (EN 1015-17): < 0,01%

Determinazione della compatibilità termica (EN 13687-1 - A/B): 2,0 N/mm<sup>2</sup>

Impermeabilità Darcy: 10<sup>-10</sup> cm/s

Legame di aderenza (UNI EN 1015-12): 2,32 N/mm<sup>2</sup>

Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2168 kg/m<sup>3</sup>

Modulo elastico (EN 13412): 30000 N/mm<sup>2</sup>

Rapporto acqua/leganti: 0,35

Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1

Resistenza a compressione (EN 12190): > 75 N/mm<sup>2</sup>

Resistenza a flessione (EN 12190): > 10 N/mm<sup>2</sup>

Resistenza alla carbonatazione (EN 13259): 1 mm

Resistenza allo slittamento (EN 13036-4 - CS III): 68 mm

Nota: Le elevate prestazioni anticorrosive rendono il classico trattamento di passivazione dei ferri d'armatura, propedeutico al getto della malta colabile, **NON NECESSARIO**, sempre che, fra le operazioni di pulizia a metallo bianco ed i getti della malta colabile, non trascorra troppo tempo, con il rischio di un nuovo innesco dei processi ossidativi. Quindi, solo nel caso si prevedano lunghi tempi d'esposizione fra le operazioni di pulitura del ferro ed i getti della malta colabile, è consigliabile un trattamento con boiaccia passivante (REPAR MONOSTEEL o REPAR STEEL), steso a pennello e localizzato solo sugli acciai d'armatura.

#### Certificazioni:

EN 1504-3 Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale

EN 1504-6 Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Ancoraggio dell'armatura di acciaio

EN 998-1 Malte da intonaci interni ed esterni - Malta per scopi generali (GP)