



BETEC® 040

Malta cementizia antiritiro ad alta prestazione per riempimenti e ancoraggi di precisione

Descrizione

La malta **BETEC® 040** è formulata con specifici leganti a base di cemento, ad espansione controllata con alta resistenza finale

Vantaggi

- Elevate resistenze iniziali e finali
- Classe di resistenza C55/67 per connessioni costruttive e per carico di rottura strutturale statico e dinamico

Estesa lavorabilità e reologia, molto fluida per una applicazione semplice e economica mediante colaggio o con pompa

Auto-compattante e con una controllata espansione del volume.

- Certificazione secondo DAfStb-Linea-Guida e Marcatura-CE in conformità con EN 1504-6.



Certificazione

- Certificato di conformità secondo la linea guida DAfStb. "Produzione e utilizzo di malta e calcestruzzo per riempimento a base cementizia", edizione novembre 2011
- Dichiarazione di prestazione secondo EN 1504-6.



Campi di applicazione

Tutte le applicazioni che richiedono massime prestazioni e connessioni durature:

- Assemblaggio di costruzioni prefabbricate.
- Invasatura dei cuscinetti da ponte e delle strutture di supporto del ponte.
- Ancoraggio di macchine e attrezzature industriali.
- Installazione e ancoraggio di turbine eoliche alla fondazione.
- Ancoraggio ferroviario e riempimento dei segmenti industriali, ferroviario e metropolitana.
- Colabile sott'acqua

Dati caratteristici

Valori tecnici /proprietà^(*)

		BETEC® 040
Parametri	unità	valore*
Dimensione inerte	[mm]	0-4
Spessore malta	[mm]	20 - 120
Consistenza	[-]	molto fluida
Classe di consistenza	[mm]	f ₂ (650 -740)
Quantità d'acqua massima		
- a +5°C	[l /25 kg]	2,9
- a +20°C		2,6
- a +30°C		2,3
Tempo Lavorabilità	[min]	≈ 90
Temperatura d'applicazione (****)	[°C]	da +5 a +30
Classe di ritiro	[-]	SKVM II
Dimensione di espansione	[Vol-%]	> 0,1
Densità della malta fluida	[kg/dm ³]	≈ 2,2
Resa (25kg Sacco)	[l]	12 - 13
Massa calcolata	[kg/m ³]	1995
Sviluppo della resistenza	[-]	rapido
Classe compressione dopo 24 ore	[-] [MPa]	B ≥ 25
Resistenza compressione dopo (**)		
- 24 ore	[MPa]	≈ 35
- 28 giorni		≈ 80
- 91 giorni		≈ 85
Classe resistenza compres- sione	[-]	C 55/67
Classe esposizione (***)	[-]	X0, XC1-XC4, XD1-XD3, XS1-XS3, XA1-XA2, XF1-XF3
Classe umidità (****)	[-]	WO, WF, WA
Durata conservazione	12 Mesi Conservare in luogo asciutto, protetto dal gelo in confezioni integre e non aperte.	
Confezione	25 kg Sacchi di carta con foglio plastica 40 Sacchi per ogni pallet (1000kg)	
Colore	Polvere grigia	

(*) Valori tipici di autocontrollo. Tutti i test sono stati condotti in condizioni di laboratorio (21°C e 65% di umidità relativa).

(**) Le resistenze a compressione illustrate sono resistenze a compressione misurate su prismi secondo la norma EN 196-1.

(***) Secondo la norma EN 206-1: 2001 in collegamento con la norma DIN 1045-2.

(****) Materiale, acqua, attrezzatura e temperatura ambiente. Le temperature della malta fresca possono differire.

Applicazione

1. Preparazione dei supporti

- La preparazione del supporto deve essere conforme alla norma EN 1504-10 sezione 7.
- La superficie in calcestruzzo da trattare, deve essere pulita, priva di ghiaccio, grasso e di parti incoerenti. Eliminare eventuale polvere e rimuovere tutte le parti prive di consistenza fino a raggiungere un calcestruzzo solido ed omogeneo.
- Bagnare con acqua le superfici a saturazione e applicare la malta entro quattro ore dalla bagnatura. Applicare la malta BETEC® 040 quando la superficie del calcestruzzo è leggermente umida, rimuovendo l'eventuale acqua stagnante in eccesso.
- La superficie in cls dovrà avere una resistenza minima al distacco di 1.5 N/mm². Elementi di ancoraggio metallici devono essere puliti e privi di vernice, grasso, ruggine, ecc.

2. Miscelazione

- Il prodotto deve essere preparato utilizzando un adatto miscelatore (400-600 giri al minuto). La frusta di miscelazione deve essere completamente immersa nella polvere.
- Aggiungere 4/5 della quantità d'acqua necessaria al mixer e mescolare per 2 minuti. Quindi aggiungere la restante quantità di acqua e mescolare per altri 2 minuti fino a formare una miscela omogenea e priva di grumi, per mantenere la consistenza desiderata, il contenuto di acqua può essere variato. Non utilizzare mai più della quantità massima consentita d'acqua.
- Il tempo di miscelazione dipende dal tipo di mixer e dura almeno 4 minuti.
- La miscela deve essere lasciata riposare per un breve periodo al fine di disaerare l'aria intrappolata durante la miscelazione.
- La malta deve essere versata subito appena possibile dopo il processo di miscelazione nella zona da riempire. Miscelare solo la quantità di malta che può essere utilizzata nel tempo di lavorazione.
- Se la malta non può essere colata immediatamente, deve essere nuovamente miscelata poco prima di versare. Non aggiustare mai l'eventuale consistenza e fluidità ridotta aggiungendo ulteriore acqua.

3. Applicazione

- Il materiale deve essere sempre colato o pompato da un lato o dall'angolo in un'unica operazione continua. Quando si usa il cassero, bisogna fare attenzione che non sia assorbente. Per evitare bolle d'aria, devono essere forniti fori di ventilazione o fessure sufficienti.
- A causa delle proprietà autolivellanti della malta, non è necessario vibrare la malta. L'uso di vibratori non è permesso.

4. Trattamento di stagionatura

- La maturazione deve essere conforme alla norma EN 13670 in collegamento con EN 1045-3.
- In condizioni di esposizione al caldo o al vento, la malta deve essere protetta dall'essiccamento coprendola con pellicole o altri materiali isolanti atti alla ritenzione idrica oppure spruzzandola continuamente con acqua pulita.

- Proteggere contro la perdita di umidità e il raffreddamento in condizioni di freddo con teli isolanti, materiali isolanti, fogli di copertura riscaldabili o altri materiali isolanti. Proteggere le superfici dal gelo e dalla pioggia finché non avviene la presa.
- In aree fredde, umide o non ventilate, potrebbe essere necessario prevedere un tempo di indurimento più lungo o applicare una ventilazione forzata per evitare la condensazione. Non utilizzare mai deumidificatori durante il periodo di maturazione o entro i primi 28 giorni successivi all'applicazione.
- Si consiglia di lasciare la cassaforma per almeno 48 ore.
- Il trattamento di maturazione dovrebbe durare almeno 5 giorni.
- Tale trattamento dovrebbe avvenire il prima possibile; al più tardi quando la superficie del materiale inizia a far presa.
- In alternativa ai metodi di maturazione convenzionali, possono essere utilizzati adatti agenti antievaporanti.

5. Pulizia e cura

- Gli strumenti di miscelazione devono essere puliti con acqua pulita immediatamente dopo l'utilizzo. Il materiale indurito deve essere rimosso meccanicamente.

6. Indicazioni speciali

- I materiali da costruzione a base di cemento possono, a determinate condizioni, portare incompatibilità con metalli non ferrosi (come alluminio, rame, zinco).
- Le basse temperature rallentano la fluidità e ritardano il comportamento e lo sviluppo della resistenza. Le alte temperature possono accelerare la presa e lo sviluppo della resistenza e ridurre i tempi di lavorazione del materiale.
- Secondo la geometria e l'altezza del volume di riempimento, potrebbe essere necessario l'uso di armature di rinforzo.

Salute e sicurezza

BETEC® 040 è un prodotto cementizio e può quindi causare irritazione alla pelle e agli occhi. Questi dovrebbero essere protetti durante l'uso. Indossare sempre indumenti protettivi e guanti protettivi. Si consiglia vivamente di indossare una maschera antipolvere. Sciacquare immediatamente gli spruzzi sugli occhi o sulla pelle con abbondante acqua pulita. Consultare un medico se l'irritazione persiste. Per informazioni complete, consultare la relativa scheda di sicurezza dei materiali disponibile presso GCP Applied Technologies o il nostro sito Web. GISCODE ZP1.

Certificato CE


0921
GCP Germany GmbH Pyrmonter Str. 56 D-32676 Lügde Fabbrica Essen
11
GCPCESS-111173-01
0921-CPR-2065
EN 1504-6
Prodotto di ancoraggio

www.gcpat.com

Per informazioni tecniche:

GCP Germany GmbH

Alte Bottroper Straße 64
45356 Essen

T. +49 (0) 201 86147-0
F. +49 (0) 201 619475
E. info.betec@gcpat.com

Servizio Clienti: +49 (0) 5281 7704-65 · auftrag.betec@gcpat.com

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

BETEC® sono marchi registrati della GCP Applied Technologies Inc in USA o in altri stati. Questa lista di marchi registrati è stata composta usando le informazioni disponibili alla data di pubblicazione e potrebbero non riflettere accuratamente la proprietà o lo status di essi.

© Copyright 2018 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.
GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.

In Germania, GCP Germany GmbH, Alte Bottroper Str. 64, Essen, 45356
Stampato in Germania | 03/2018 | Scheda tecnica no. 1.10 RV 0