

Grout 6

Betoncino colabile, reoplastico, strutturale, ad alte resistenze



Grout 6 è una malta colabile autolivellante, ad elevate prestazioni, fibrinforzata con microfibre Readymesh PM-060, dotata di elevata durabilità anche in ambienti aggressivi, grande aderenza al cls e all'acciaio, ritiro compensato. Aggregati con dimensione massima 6 mm. Ideale per ripristini, rinforzi, adeguamenti sismici, con sezioni di medio-alto spessore (4-15 cm), su strutture in calcestruzzo armato e muratura.

CODICE DOGANALE: 3824 5090

COMPONENTI: Monocomponente

ASPETTO: Polvere

COLORI DISPONIBILI: Grigio

IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Sacco da 25 kg - Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Capacità ANTICORROSIVA e PROTETTIVA SUI FERRI D'ARMATURA; i punti di forza di Grout 6 sono: • il mix di leganti superfini ad alta resistenza, combinati con silici finissime ad attività pozzolanica, rende le malte, al termine del processo d'indurimento, intrinsecamente impermeabili all'acqua; • il pH fortemente alcalino (> 12) protegge i ferri d'armatura dall'innesco della corrosione; • la trascurabile traspirabilità all'anidride carbonica fornisce alle malte indurite elevatissime caratteristiche anticarbonatative. L'insieme di queste specificità anticorrosive rende il classico trattamento di passivazione dei ferri d'armatura, propedeutico al getto della malta colabile, NON NECESSARIO, sempre che, fra le operazioni di pulizia a metallo bianco ed i getti della malta colabile, non trascorra troppo tempo, con il rischio di un nuovo innesco dei processi ossidativi. Quindi, solo nel caso si prevedano lunghi tempi d'esposizione fra le operazioni di pulitura del ferro ed i getti della malta colabile, è consigliabile un trattamento con boiacca passivante (Repar Monosteel o Repar Steel), steso a pennello e localizzato solo sugli acciai d'armatura. Per la realizzazione di giunti stradali, in opere ad elevato traffico di autoveicoli, è possibile aggiungere Grout 6 con 25 kg/m³ (300 gr/sacco da 25 kg) di fibre in acciaio Readymesh MM-150 e 1 kg/m³ (10 gr/sacco) di fibre in polipropilene Readymesh PM-060.

CAMPI D'IMPIEGO

Reintegri strutturali, adeguamenti dimensionali, consolidamenti, ancoraggi di elevata dimensione, opere di imbutitura e blindatura, ecc., mediante getti pompati o colati in opera. Realizzazione di giunti stradali strutturali. Rinforzi estradossali di solette in c.a., riparazione di pavimentazioni industriali.



SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Prefabbricati - Murature miste - Ferri d'armatura ossidati

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).

MODALITÀ D'IMPIEGO

Immettere nella betoniera i 2/3 (circa 2 litri per sacco) dell'acqua totale d'impasto, quindi aggiungere gradualmente il prodotto e l'acqua restante, mescolando sino ad ottenere un impasto omogeneo della consistenza desiderata e privo di grumi. (*) Spessori d'applicazione al di sotto dei 4 cm (fino ad 1 cm) sono possibili quando il Grout 6 viene utilizzato nel rinforzo, nel ripristino e nella regolarizzazione estradossale di solette in c.a. e nelle pavimentazioni industriali, previa scarifica meccanica ed idrolavaggio in pressione delle superfici . Per elevate sezioni di ancoraggio è opportuno aggiungere Ghiaietto 6.10 (consultare la relativa scheda tecnica per maggiori informazioni).

METODI DI APPLICAZIONE


Colatura

PULIZIA STRUMENTI


Acqua

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI


 Conservabilità: 12 mesi


 Miscelare con acqua: 10-12 %

 Spessore massimo consigliato: 30 cm

 Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C

 Diametro massimo aggregato: 6 mm

 Pot life: 60 min

 Spessore minimo consigliato: 1(*) - 4 cm



SPECIFICHE TECNICHE

UNI EN 12190

Resistenza a compressione dopo 1 giorno > **30 N/mm²**

UNI EN 12190

Resistenza a compressione dopo 28 giorni > **80 N/mm²**

UNI EN 196/1

Resistenza a flessione dopo 7 giorni > **9 N/mm²**

UNI EN 13295

Resistenza alla carbonatazione **0.5 mm**

UNI EN 13036-4

Resistenza allo slittamento **50 mm**

UNI EN 1015-6

Massa volumica **2190 kg/m³**

UNI EN 1015-17

Contenuto di cloruri < **0.01 %**

Adesione al calcestruzzo (prova per taglio) > **5 MPa**

EN 13412

Modulo elastico **30000 N/mm²**

UNI EN 12190

Resistenza a compressione dopo 7 giorni > **60 N/mm²**

UNI EN 196/1

Resistenza a flessione a 1 giorno > **5 N/mm²**

UNI EN 196/1

Resistenza a flessione dopo 28 giorni > **11 N/mm²**

Resistenza allo sfilamento della barra d'acciaio ad aderenza migliorata > **30 MPa**

UNI EN 1542

Legame di aderenza \geq **2 N/mm²**

UNI EN 13057

Assorbimento capillare **0.49 kg•h^{0.5}/m²**

UNI EN 13687-1

Determinazione della compatibilità termica \geq **2 mPa**

EN 13501-1

Reazione al fuoco **A1**

CONSUMI

Circa 19,50 kg/m² di Grout 6 per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 1950 kg per ogni metro cubo).

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

GALLERIA FOTOGRAFICA



VOCE DI CAPITOLATO

Reintegri strutturali e aumenti di sezione, per spessori compresi fra 5,0 e 10,0 cm, di elementi in calcestruzzo armato, da effettuarsi mediante colaggio manuale o con l'ausilio di idonea pompa, di betoncino cementizio reoplastico a presa normale tipo Grout 6 di Azichem Srl, a base di cementi ad elevata resistenza, agenti antiritiro, filler superpozzolanici ed aggregati selezionati, certificato CE secondo EN 1504/3 e EN 1504/6, leggermente espansivo in fase plastica e nelle prime 48 ore di maturazione. Per elevate sezioni di getto (> 10 cm) è opportuno aggiungere il prodotto con Ghiaietto 6.10 secondo le proporzioni riportate in scheda tecnica. Irruvidire opportunamente il supporto e impregnarlo con acqua per almeno 8 ore prima del getto della malta. Trattare i casseri con adeguati oli disarmanti.

Caratteristiche tecniche di Grout 6 di Azichem Srl:

- Adesione al calcestruzzo (prova per taglio): > 5 MPa
- Assorbimento capillare (UNI EN 13057): $0.49 \text{ kg} \cdot \text{h}^{0.5} / \text{m}^2$
- Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17): < 0.01 %
- Determinazione della compatibilità termica (UNI EN 13687-1): $\geq 2 \text{ mPa}$
- Legame di aderenza (UNI EN 1542): $\geq 2 \text{ N/mm}^2$
- Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2190 kg/m^3
- Modulo elastico (EN 13412): 30000 N/mm^2
- Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1
- Resistenza a compressione a 01 giorno (UNI EN 12190): > 25 N/mm²
- Resistenza a compressione a 28 giorni (UNI EN 12190): > 70 N/mm²
- Resistenza a flessione a 01 giorno (UNI EN 196/1): > 5 N/mm²
- Resistenza a flessione a 28 giorni (UNI EN 196/1): > 8 N/mm²
- Resistenza alla carbonatazione (UNI EN 13295): 0.5 mm
- Resistenza allo sfilamento della barra d'acciaio ad aderenza migliorata: > 30 MPa
- Resistenza allo slittamento (UNI EN 13036-4): 50 mm

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Date le proprietà autolivellanti del prodotto e la sua capacità autocompattante, si consiglia di prestare la dovuta attenzione alla fase di vibrazione. Una eccessivo zelo nell'operazione di vibrazione può peggiorare la resa estetica del manufatto risultante. Non utilizzare in assenza di adeguati confinamenti laterali. Curare la protezione e la stagionatura umida delle superfici esposte. Adottare procedure di getto in grado di assicurare l'assenza di vuoti e discontinuità; colare la malta da una sola parte del perimetro di getto per evitare sacche d'aria.

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

