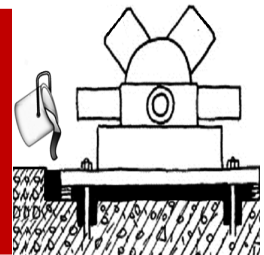


Ancoraggio di precisione di macchinari e strutture industriali in genere.

Malta autolivellante, strutturale, antiritiro, per ancoraggi di precisione.



Prodotto

GROUT 2 - spessore minimo 2 cm – max 15 cm

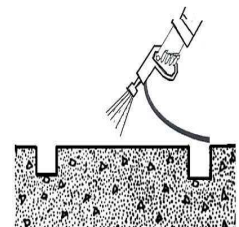
GROUT 6 - spessore minimo 4 cm – max 30 cm

Consumi

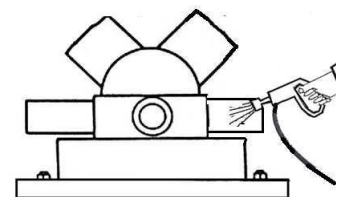
1900 kg/mc (Volume da riempire)

1950 kg/mc (Volume da riempire)

1 Preparazione delle superfici di intervento, da effettuare preliminarmente al posizionamento del macchinario, mediante rimozione del conglomerato eventualmente degradato, ove esistente, del lattime di cemento, dei residui di oli disarmanti e/o lubrificanti, della polvere e di qualsiasi tipo di residuo esistente, ivi compreso ove possibile l'irruvidimento della superficie a contatto.

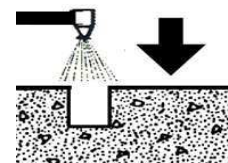


2 Accurata rimozione dei residui grassi ed oleosi di qualsiasi origine dalle superfici del macchinario, sia dalla piastra di distribuzione ed appoggio e sia dai presidi di bullonatura e/o tirafondi; verifica del conveniente grado di compattezza dei supporti di applicazione.



3 Accurata saturazione con acqua del calcestruzzo di fondazione ed attesa per il conseguimento della condizione "satura a superficie asciutta", ivi compresa la costruzione di casserature di contenimento con materiali di adeguata resistenza, il più possibile impermeabili, al fine di evitare sottrazioni dell'acqua d'impasto dalle malte di ancoraggio, convenientemente sigillate, al fine di impedire perdite di malta e cadute del battente idrostatico.

NB: Per condizione "satura a superficie asciutta", si intende lo stato di un supporto che, bagnato qualche ora prima, ha assorbito completamente l'acqua che vi è stata applicata, sino ad asciugarsi in superficie. In questo modo il supporto non sottrae acqua al materiale applicato e la superficie non presenta veli d'acqua che possono interpersi fra i due materiali, pregiudichi l'adesione.



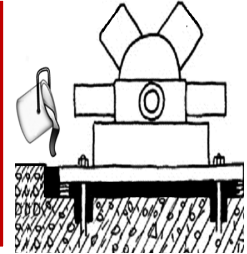
4 Confezionamento della malta d'ancoraggio **GROUT 6** immettendo nella betoniera i 2/3 (circa 2 litri per sacco) dell'acqua totale d'impasto, quindi aggiungere gradualmente il prodotto e l'acqua restante, mescolando sino ad ottenere un impasto omogeneo della consistenza desiderata e privo di grumi, con un consumo indicativo di 1.950 kg/mc.

Per ancoraggi e/o riempimenti di precisione e di piccole/media dimensioni è consigliabile utilizzare il **GROUT 2** con aggregato con dimensione massima di 2 mm.



Ancoraggio di precisione di macchinari e strutture industriali in genere.

Malta autolivellante, strutturale, antiritiro, per ancoraggi di precisione.

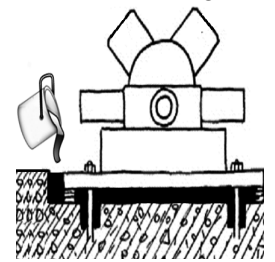


5 Posa in opera della malta d'ancoraggio da effettuare con le modalità di seguito schematizzate:

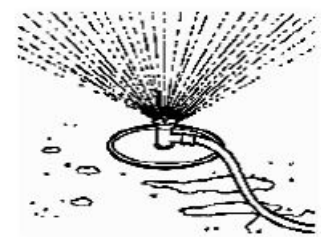
A= la miscela (malta fresca) deve essere posta in opera, ove possibile, da un solo lato, per favorire la fuoriuscita d'aria.

B= deve essere evitato, in ogni caso di procedere al getto da due lati fra loro opposti.

C= la posa in opera deve essere effettuata in modo continuo, senza interruzioni, evitando di smuovere o vibrare la malta in maniera eccessiva, specie in corrispondenza e sotto la piastra di appoggio della macchina operatrice. Ove necessario, per favorire la fuoriuscita dell'aria, dovranno essere preliminarmente previsti e praticati appositi fori in corrispondenza della piastra.



6 Predisposizione e messa in atto dei provvedimenti di protezione e stagionatura umida delle superfici esposte. La mancata stagionatura può infatti causare l'insorgere di fessure nelle parti esposte all'aria, specie in concomitanza di situazioni climatiche calde e asciutte. Tali fessure pur non compromettendo, in genere, la monotonicità dell'ancoraggio, son infatti da evitare in ogni caso, per evidenti ragioni di durabilità.



SPECIFICHE TECNICHE:

GROUT 2

EN 12190 Resistenza a compressione dopo 1 giorno > 45 N/mm²

EN 12190 Resistenza a compressione dopo 7 giorni > 75 N/mm²

EN 12190 Resistenza a compressione dopo 28 giorni > 90 N/mm²

GROUT 6

EN 12190 Resistenza a compressione dopo 1 giorno > 30 N/mm²

EN 12190 Resistenza a compressione dopo 7 giorni > 60 N/mm²

EN 12190 Resistenza a compressione dopo 28 giorni > 80 N/mm²

N.B: Per condizione 'satura a superficie asciutta', si intende lo stato di un supporto che, bagnato qualche ora prima, ha assorbito completamente l'acqua che vi è stata applicata, sino ad asciugarsi in superficie. In questo modo il supporto non sottrae acqua al materiale applicato e la superficie non presenta veli d'acqua che possono interpersi fra i due materiali, pregiudicando l'adesione.